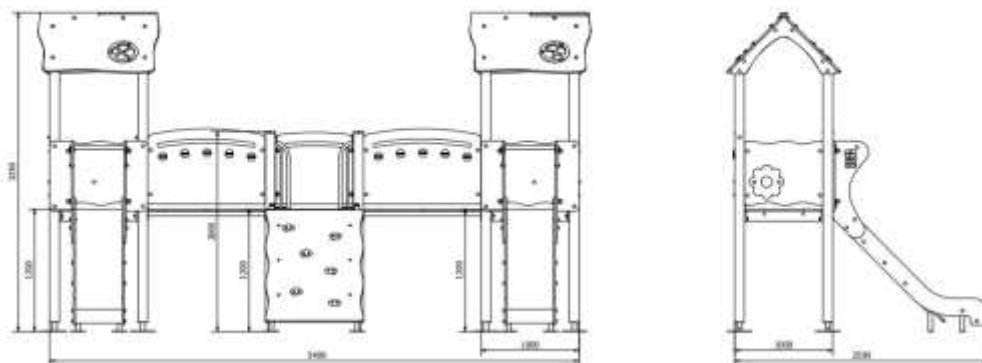


ТЕХНИЧКИ ОПИС РЕКВИЗИТА

1. Мултифункционални комплекс а два тобогана „Т1200“ или одговарајући

Димензије справе (дхшхв) : 540х325х259 цм



Конструкција мултифункционалног комплекса треба да буде израђена од ламелираних греда минималне димензије 10х10 цм(+5%). Ламелиране греде треба да буду израђене од сушене столарски обрађене даске четинара без видљивих чворова и заобљених ивица. Завршну обраду треба извршити импрегнационим средством и након тога са еколошким лаком на воденој основи у три премаза.

Косу раван која води на патформу кула изградити од челичне подконструкције на којима се налази вишеслојни плочасти материјал отпоран на атмосферије тзв „водоотпорни шпер“ од буковог или дрвета брезе минималне дебљине 21мм пресвучена специјалном противклизном фолијом са заобљеним глатким ивицама које су заштићене специјалним импрегнационим средством. На плочи пењалице налазе се „планинарске стене“ које пењање чине узбудљивијим и сигурнијим.

Под тј. платформу тобоган кула изградити од вишеслојног плочастиог материјала отпорног на атмосферије тзв „водоотпорни шпер“ од буковог или дрвета брезе минималне дебљине 21мм пресвучена специјалном

противклизном фолијом са заобљеним глатким ивицама које су заштићене специјалним импрегнационим средством.

Панели који чине баријере на платформи и учвршћују конструкцију израдити од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Клизну раван тј. тобоган израдити од нерђајућег челика дебљине минимално 1.5мм.

Кровове мултифункционалног комплекса израдити од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 15 мм са заобљеним глатким ивицама.

Комплетна дрвена конструкција се са подлогом везује анкерима који се израђују од челичног лима дебљине не мање од 5мм и вијака М12.

Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

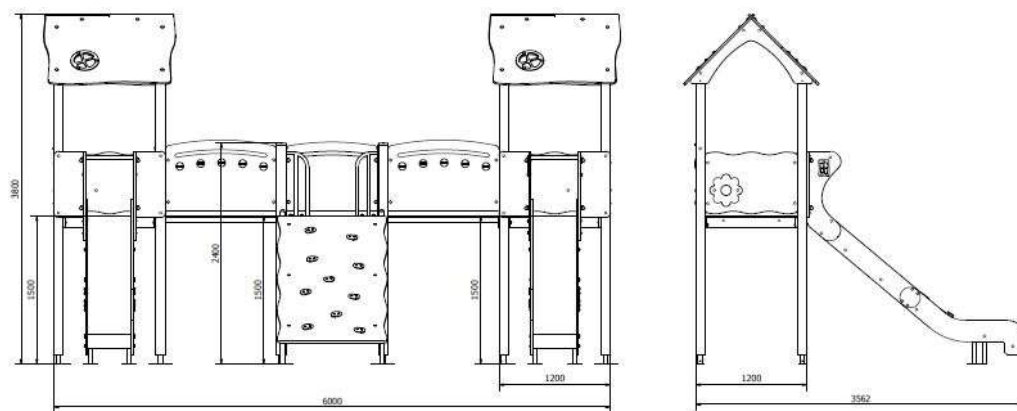
Сви завртњи и вијци који су доступни корисницима и представљају потенцијалну опасност и извор повреда морају бити скривени под заобњене пластичне капе.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача .

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца

2. Мултифункционални комплекс два тобогана „1500“ или одговарајући

Димензије справе (дхшхв) : 600х356.2х380цм



Конструкција мултифункционалног комплекса куле израђена је од ламелираних греда минималне димензије 10х10 цм(+5%). Ламелиране греде израђене су од сушене столарски обрађене даске четинара без видљивих чворова и заобљених ивица. Завршна обрада треба да је извршена импрегнационим средством и након тога са еколошким лаком на воденој основи у три премаза.

Коса равна која води на патформу куле израђена је од челичне подконструкције на којима се налази вишеслојни плочасти материјал отпоран на атмосферије тзв „водоотпорни шпер“ од буковог или дрвета брезе минималне дебљине 21мм пресвучена специјалном противклизном фолијом са заобљеним глатким ивицама које су заштићене специјалним импрегнационим

средством. На плочи пењалице налазе се „планинарске стене“ које пењање чине узбудљивијим и сигурнијим.

Под тј. платформа тобоган куле израђена је од вишеслојног плочастог материјала отпорног на атмосферије тзв „водоотпорни шпер“ од буковог или дрвета брезе минималне дебљине 21мм пресвучена специјалном противклизном фолијом са заобљеним глатким ивицама које су заштићене специјалним импрегнационим средством.

Панели који чине баријере на платформа и учвршћују конструкцију израђени су од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Клизна раван тј. тобоган израђен је од нерђајућег челика дебљине минимално 1.5мм. Кровови тобогана израђени су од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 15 мм са заобљеним глатким ивицама.

Комплетна дрвена конструкција се са подлогом везује анкерима који се израђују од челичног лима дебљине не мање од 5мм и вијака М12.

Сви метални делови заштићени су од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

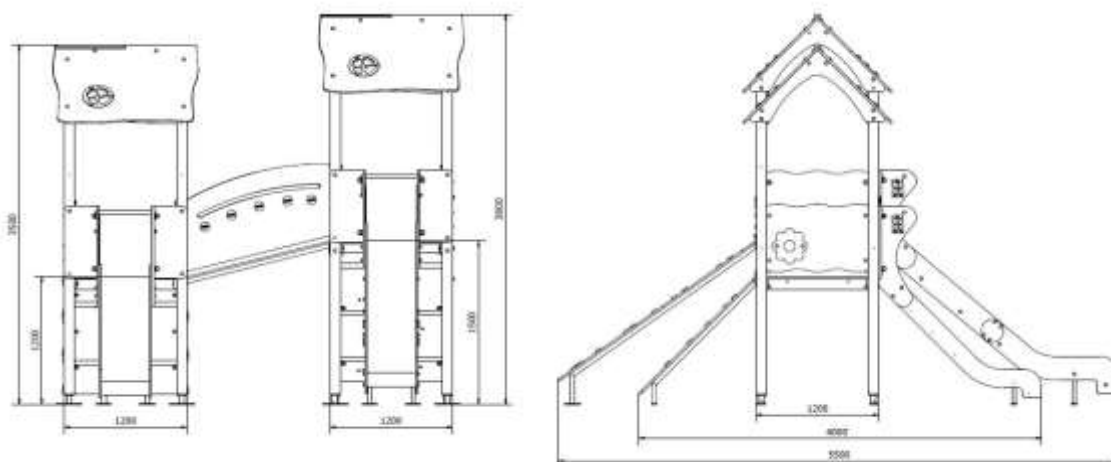
Сви завртњи и вијци који су доступни корисницима и представљају потенцијалну опасност и извор повреда скривени су под заобљене пластичне капе.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача .

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца

3. Мултифункционални комплекс са два тобогана „Т1200 і Т1500“ или одговарајући

Димензије справе (дхшхв) : 380х550х380цм



Конструкција мултифункционалног комплекса треба да буде израђена од ламелираних греда минималне димензије 10х10 цм(+5%). Ламелиране греде треба да буду израђене од сушене столарски обрађене даске четинара без видљивих чворова и заобљених ивица. Завршну обраду треба извршити импрегнационим средством и након тога са еколошким лаком на воденој основи у три премаза.

Косу раван која води на патформу кула израдити од челичне подконструкције на којима се налази вишеслојни плочасти материјал отпоран на атмосферије тзв „водоотпорни шпер“ од буковог или дрвета брезе минималне дебљине 21мм пресвучена специјалном противклизном фолијом са заобљеним глатким ивицама које су заштићене специјалним импрегнационим

средством. На плочи пењалице налазе се „планинарске стене“ које пењање чине узбудљивијим и сигурнијим.

Под тј. платформу тобоган кула израдити од вишеслојног плочастог материјала отпорног на атмосферије тзв „водоотпорни шпер“ од буковог или дрвета брезе минималне дебљине 21мм пресвучена специјалном противклизном фолијом са заобљеним глатким ивицама које су заштићене специјалним импрегнационим средством.

Панели који чине баријере на платформама и учвршћују конструкцију израдити од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Клизну раван тј. тобоган израдити од нерђајућег челика дебљине минимално 1.5мм.

Кровове мултифункционалног комплекса израдити од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 15 мм са заобљеним глатким ивицама.

Комплетна дрвена конструкција се са подлогом везује анкерима који се израђују од челичног лима дебљине не мање од 5мм и вијака М12.

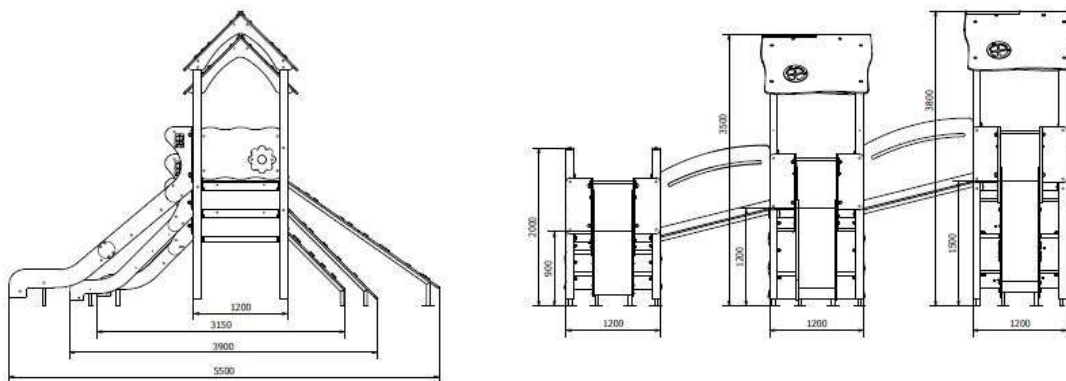
Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

Сви завртњи и вијци који су доступни корисницима и представљају потенцијалну опасност и извор повреда морају бити скривени под заобљене пластичне капе.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача .

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца

Димензије справе (дхшхв) : 640х550х380цм



Косу раван која води на патформу кула изградити од челичне подконструкције на којима се налази вишеслојни плочасти материјал отпоран на атмосферије тзв „водоотпорни шпер“ од буковог или дрвета брезе минималне дебљине 21мм пресвучена специјалном противклизном фолијом са

заобљеним глатким ивицама које су заштићене специјалним импрегнационим средством. На плочи пењалице налазе се „планинарске стене“ које пењање чине узбудљивијим и сигурнијим.

Под тј. платформу тобоган кула израдити од вишеслојног плочастог материјала отпорног на атмосферије тзв „водоотпорни шпер“ од буковог или дрвета брезе минималне дебљине 21мм пресвучена специјалном противклизном фолијом са заобљеним глатким ивицама које су заштићене специјалним импрегнационим средством.

Панели који чине баријере на платформама и учвршћују конструкцију израдити од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Клизну раван тј. тобоган израдити од нерђајућег челика дебљине минимално 1.5мм.

Кровове мултифункционалног комплекса израдити од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 15 мм са заобљеним глатким ивицама.

Комплетна дрвена конструкција се са подлогом везује анкерима који се израђују од челичног лима дебљине не мање од 5мм и вијака М12.

Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

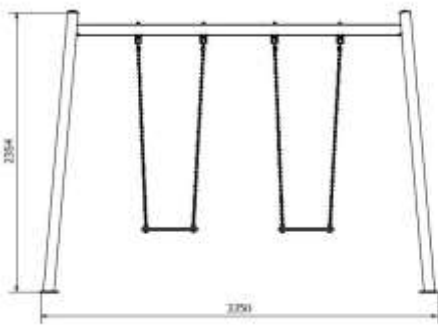
Сви завртњи и вијци који су доступни корисницима и представљају потенцијалну опасност и извор повреда морају бити скривени под заобњене пластичне капе.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача .

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца

5. Метална љуљашка са две седалице

Димензије справе (дхшхв) :335х176х235цм



Стубови љуљашке израђени су од челичних дебелозидних цеви пречника 90 мм. Завршна обраду извршена је са двокомпонентном бојом отпорном на атмосферске услове и механичке утицаје.

Горња носећа греда љуљашке израђена је од челичне дебелозидне цеви пречника 90мм и челичног лима минималне дебљине 4мм.Завршна обрада извршена је са двокомпонентном бојом отпорном на атмосферске услове и лаке механичке утицаје.

Седиште љуљашке израђено је од алуминијумске основе која је пресвучена од такве врсте пластичних материјала (полиуретан, гума), да је отпорна на велико хабање, атмосферске утицаје и велика оптерећења. Такође површина за седење је охрпављена да би се спречило проклизавање корисника. Дебљина седишта је 20цм. Ланци на које су окачена седишта су од нерђајућег челика дебљине 5мм. Комплетна дрвена конструкција се са подлогом везује анкерима који се израђују од челичног лима дебљине не мање од 5мм и вијака М12. Сви метални делове заштићени су од корозије са поступком цинковања а потом поступком пластификације односно наношењем боје електростатичким путем.

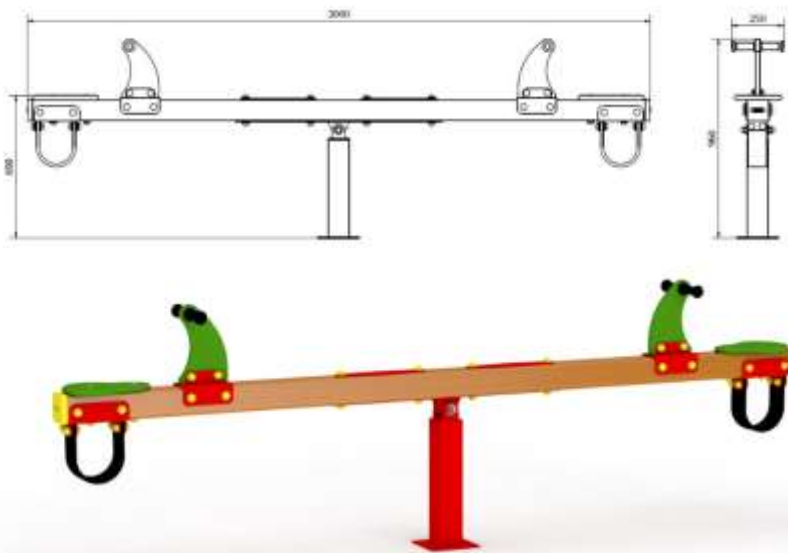
Сви завртњи и вијци који су доступни корисницима и представљају потенцијалну опасност и извор повреда морају бити скривени под заобњене пластичне капе.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача .

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца

6. Дрвена клацкалица са два седишта

Димензије справе (дхшхв): 300х25х96см



Руду клацкалице израдити од ламелирене греде минималне димензије 10х10 цм(+5%). Ламелиране греде треба да буду израђене од сушене столарски обрађене даске четинара без видљивих чворова и заобљених ивица. Завршну обраду треба извршити импрегнационим средством и након тога са еколошким лаком на воденој основи у три премаза.

Носач клацкалице израдити од челичне квадратне цеви 100х100см .

Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

Седалица клацкалице треба да буде израђена од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Тело рукохвата клацкалице израдити од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама, а ручице је потребно израдити од чврсте пластичне цеви дебљине најмање 28мм.

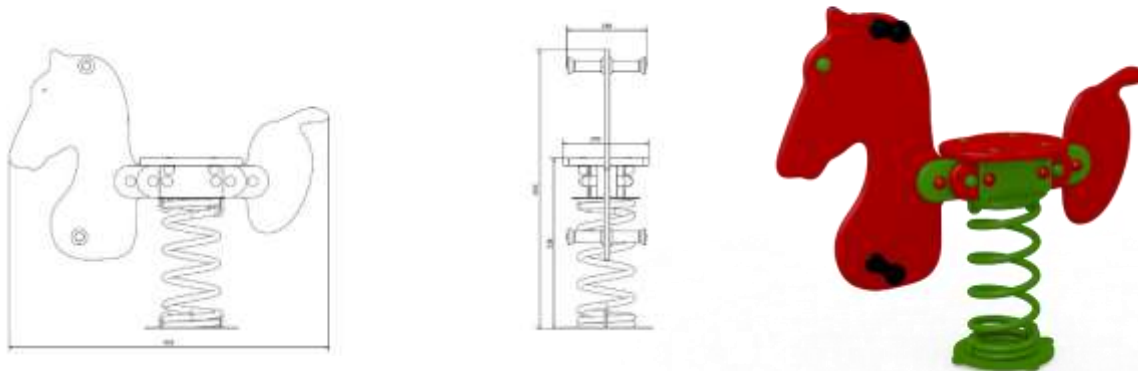
Гумени одстојник који се налази испод седалице израдити од квалитетне УВ отпорне гуме , минималне дебљине 10 мм.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача.

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца.

7.Њихалица на опрузи коњић

Димензије справе (дхшхв): : 99x27x87цм



Тело њихалице треба да буде израђено од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Седалица њихалице треба да буде израђена ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Рукохвати њихалице као и држачи за ноге који се налазе обестрано израдити од чврсте пластичне цеви дебљине најмање 28мм. Веза између рукохвата и тела треба да буде остварена са вијком минималне дебљине 10мм. Доњу плочу њихалице израдити од челичног лима не тањег од 5мм док горњу плочу треба израдити од лима не тањег од 3мм. Опругу њихалице израдити од најквалитетнијег опружног челика дебљине 20мм и пречника 18цм израђена у свему по стандардима за израду опруга. Веза челичне горње и доње плоче са опругом извести са четири узенгије не тање од 10мм.

Комплетна метална конструкција се са подлогом везује анкером који се израђује од челичног лима дебљине не мање од 5мм и вијака М12. Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

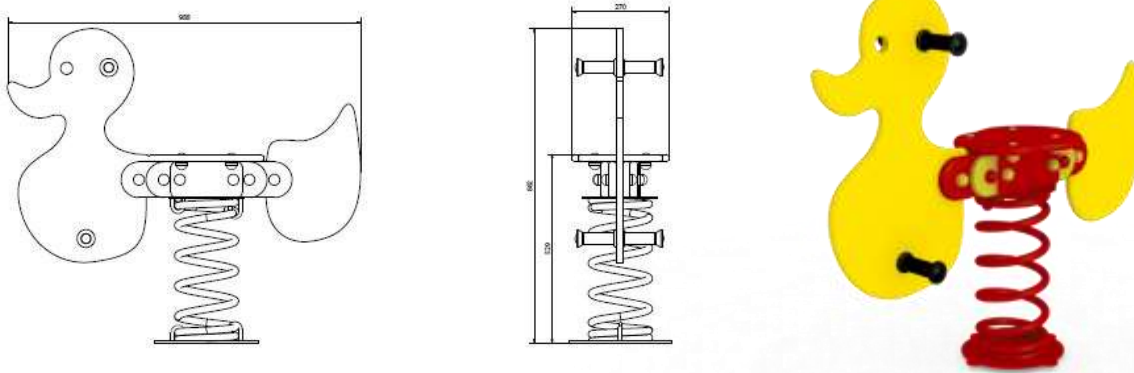
Сви завртњи и вијци који су доступни корисницима и представљају потенцијалну опасност и извор повреда морају бити скривени под заобњене пластичне капе.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача.

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца.

8. Њихалица на опрузи патка

Димензије справе (дхшхв): : 99х27х88цм



Тело њихалице треба да буде израђено од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Седалица њихалице треба да буде израђена ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Рукохвати њихалице као и држачи за ноге који се налазе обестрано изградити од чврсте пластичне цеви дебљине најмање 28мм. Веза између рукохвата и тела треба да буде остварена са вијком минималне дебљине 10мм. Доњу плочу њихалице изградити од челичног лима не тањег од 5мм док горњу плочу треба изградити од лима не тањег од 3мм. Опругу њихалице изградити од најквалитетнијег опружног челика дебљине 20мм и пречника 18цм израђена у свему по стандардима за израду опруга. Веза челичне горње и доње плоче са опругом извести са четири узенгије не тање од 10мм.

Комплетна метална конструкција се са подлогом везује анкером који се израђује од челичног лима дебљине не мање од 5мм и вијака М12. Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

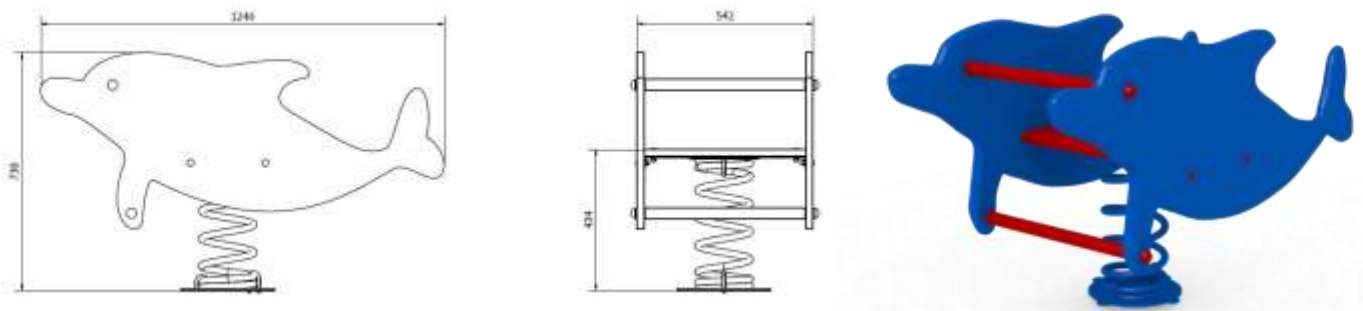
Сви завртњи и вијци који су доступни корисницима и представљају потенцијалну опасност и извор повреда морају бити скривени под заобњене пластичне капе.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача.

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца.

9. Њихалица на опрузи делфин

Димензије справе (дхшхв): : 124x54.2x73цм



Тело њихалице треба да буде израђено од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Седалица њихалице треба да буде израђена ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Рукохват њихалице израдити од инокс округле цеви не мањег пречника од 30мм . Опругу њихалице израдити од најквалитетнијег опружног челика дебљине 20мм и пречника 18цм израђена у свему по стандардима за израду опруга. Веза челичне горње и доње плоче са опругом извести са четири узенгије не тање од 10мм. Комплетна метална конструкција се са подлогом везује анкером који се израђује од челичног лима дебљине не мање од 5мм и вијака М12.

Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

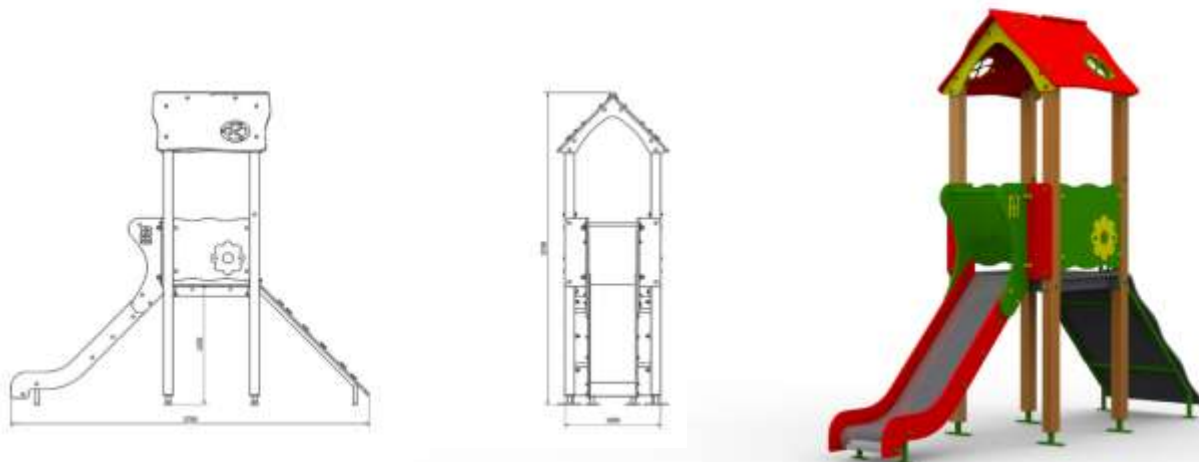
Сви завртњи и вијци који су доступни корисницима и представљају потенцијалну опасност и извор повреда морају бити скривени под заобљене пластичне капе.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача.

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца.

10. Кула са тобоганом „1200“ или одговарајући

Димензије справе (дхшхв) : 370х100х325см



Конструкција тобоган куле треба да буде израђена од ламелираних греда минималне димензије 10х10 цм(+/-5%). Ламелиране греде треба да буду израђене од сушене столарски обрађене даске четинара без видљивих чворова и заобљених ивица. Завршну обраду треба извршити импрегнационим средством и након тога са еколошким лаком на воденој основи у три премаза.

Косу раван која води на платформу куле израдити од челичне подконструкције на којима се налази вишеслојни плочасти материјал отпоран на атмосферије тзв „водоотпорни шпер“ од буковог или дрвета брезе минималне дебљине 21мм пресвучена специјалном противклизном фолијом са заобљеним глатким ивицама које су заштићене специјалним импрегнационим средством. На плочи пењалице налазе се „планинарске стене“ које пењање чине узбудљивијим и сигурнијим.

Под тј. платформу тобоган куле израдити од вишеслојног плочастог материјала отпорног на атмосферије тзв „водоотпорни шпер“ од буковог или дрвета брезе минималне дебљине 21мм пресвучена специјалном противклизном фолијом са заобљеним глатким ивицама које су заштићене специјалним импрегнационим средством.

Панеле који чине баријере на платформама и учвршћују конструкцију израдити од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама.

Клизну раван тј. тобоган израдити од нерђајућег челика дебљине минимално 1.5мм. Кровове тобогана израдити од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 15 мм са заобљеним глатким ивицама.

Комплетна дрвена конструкција се са подлогом везује анкерима који се израђују од челичног лима дебљине не мање од 5мм и вијака М12.

Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

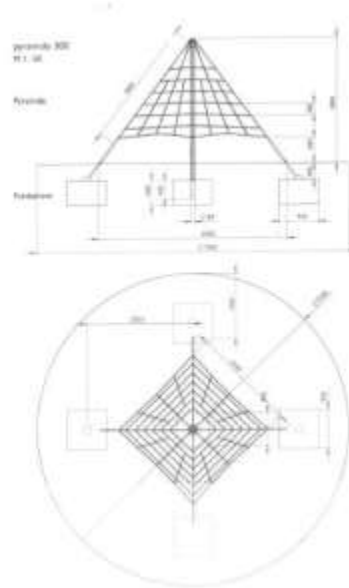
Сви завртњи и вијци који су доступни корисницима и представљају потенцијалну опасност и извор повреда морају бити скривени под заобљене пластичне капе.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача.

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца.

11. Пењалица пирамида 3м

Конструкција пирамиде састоји се од дебелозидне поцинковане цеви дебљине $\phi 90$. Реквизит је израђен од ужади у бојама који у себи садрже сајле и тиме обезбеђују трајност и квалитет. Ужад су спојена чврстим и квалитетним спојницама. Висина реквизита је 3м .

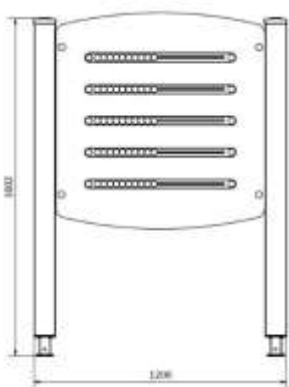


Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача.

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца.

12.Интерактивни панел абакус

Димензије справе (дхшхв): 120х20х160цм



Стубови панела треба да буду израђени од челичне цеви 90mm. Плоча панела треба да буде од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама .

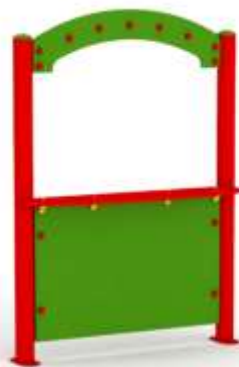
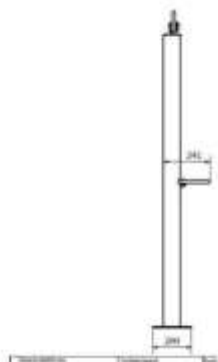
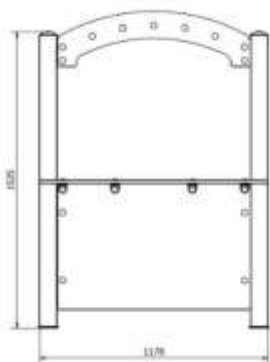
Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача.

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца.

13.Интерактивни панел продавница

Димензије справе (дхшхв):: 118х20х152цм



Стубови панела треба да буду израђени од челичне цеви 90mm. Плоча панела треба да буде од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама .

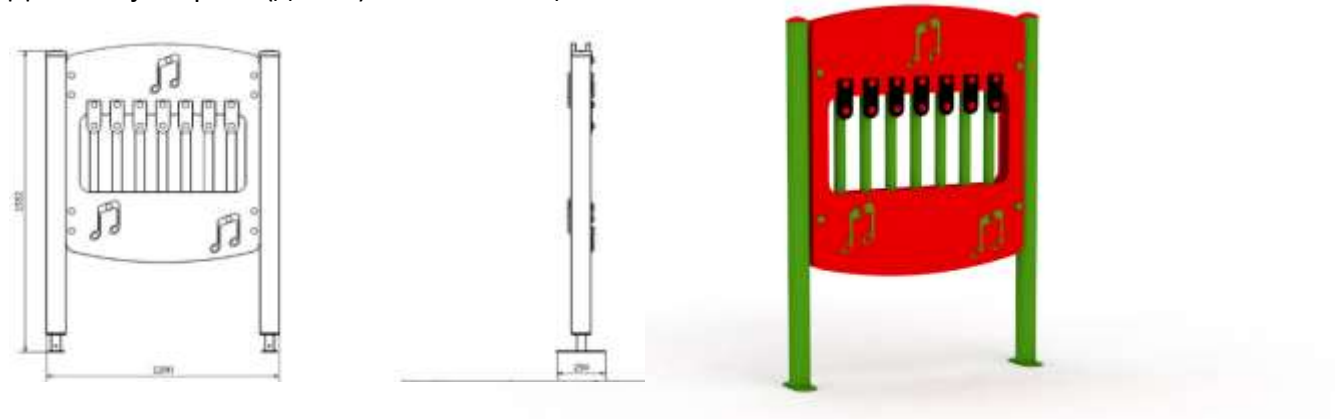
Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача.

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца.

14.Интерактивни панел металофон

Димензије справе (дхшхв): 120х20х155цм



Стубови панела треба да буду израђени од челичне цеви 90mm. Плоча панела треба да буде од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама .

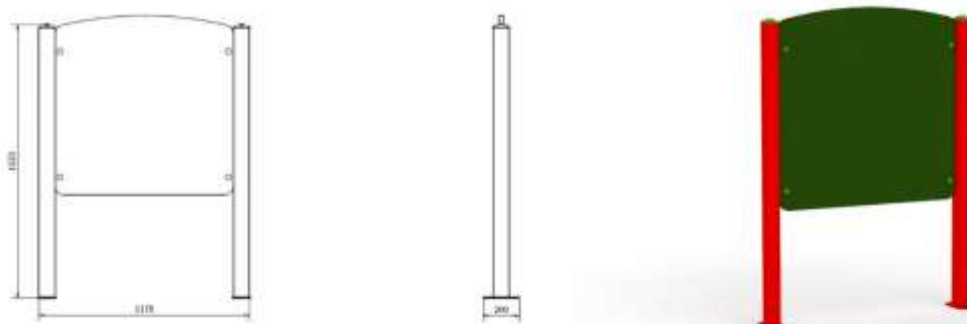
Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача.

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца.

15.Интерактивни панел школска табла

Димензије справе (дхшхв):: 118х20х152цм



Стубови панела треба да буду израђени од челичне цеви 90mm. Плоча панела треба да буде од ХДПЕ пластичног УВ отпорног материјала на атмосферије минималне дебљине 19 мм са заобљеним глатким ивицама .

Све металне делове заштитити од корозије са поступком цинковања а након тога пластификацијом односно наношењем боје електростатичким путем.

Реквизит мора бити израђен у складу са техничким стандардом СРПС ЕН 1176 што се доказује декларацијом произвођача.

Гаранција на реквизит не сме бити краћа од 24 месеца.

16.Клупа са наслоном

Карактеристике материјала од којих се израђује клупа

Хладно ваљани челични лим дебљине 8мм

Хладно ваљани челични лим дебљине 5мм

Светло вучена арматура дебљине 30мм

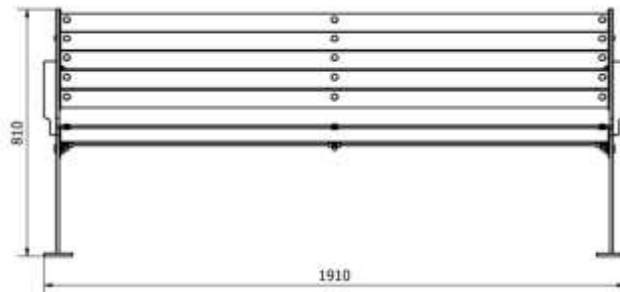
Дрво четинара дебљине 40мм

Димензије клупе:

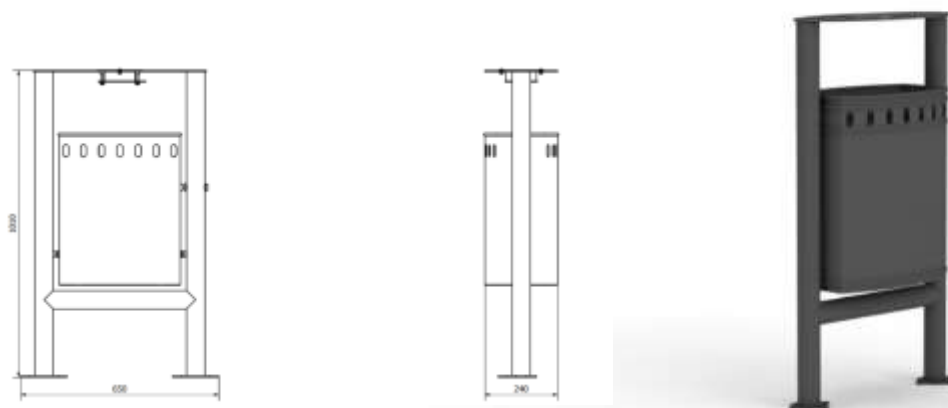
Висина клупе: 81цм

Ширина клупе:68цм

Дужина клупе: 191цм



17. Канта за отпатке



Карактеристике материјала од којих се израђује метална канта

Црна челична цев пречника 60,3мм дебљине зида 2мм
Црна челична цев пречника 101,3мм дебљине зида 3мм
Хладно ваљани челични лим дебљине 1,5мм
Хладно ваљани челични лим дебљине 3мм
Хладно ваљани челични лим дебљине 4мм
Прохромски лим 1,5мм
Светло вучена арматура дебљине 8мм
Светло вучена арматура дебљине 20мм

Димензије металне канте:

Висина канте: 101цм
Ширина канте: 24цм
Дужина канте: 65цм
Запремина металног тела канте: 40литара

18. Инфо табла за дечије игралиште

Димензије справе(дхшхв): 30x150x220цм

Инфо таблу израдити од челичних цеви минималне дебљине 50x30мм и челичног лима минималне дебљине 2мм.

На таблу залепити налепницу отпорну на спољне атмосферске услове на којој се налазе све потребне информације везане за дечије игралиште.

Комплетна метална конструкција се са подлогом везује анкером који се израђује од челичног лима дебљине не мање од 5мм и вијака М12.

Све металне делове заштитити од корозије са поступком пластификације односно наношењем боје електростатичким путем , а након тога загрејати у специјалној пећи.

Гаранција на таблу не сме бити краћа од 24 месеца.



